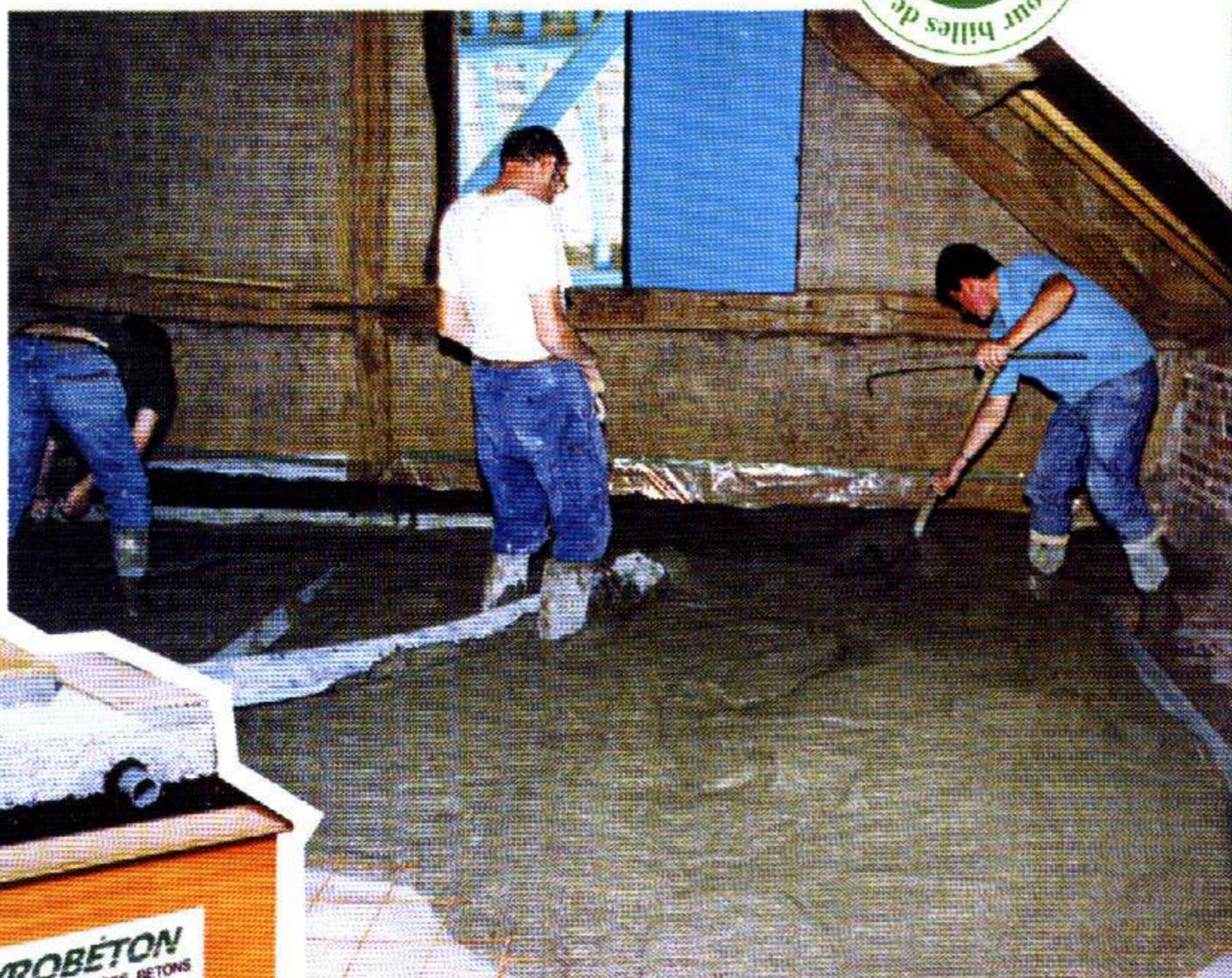




POLYCOQ - TUNISIE s.a

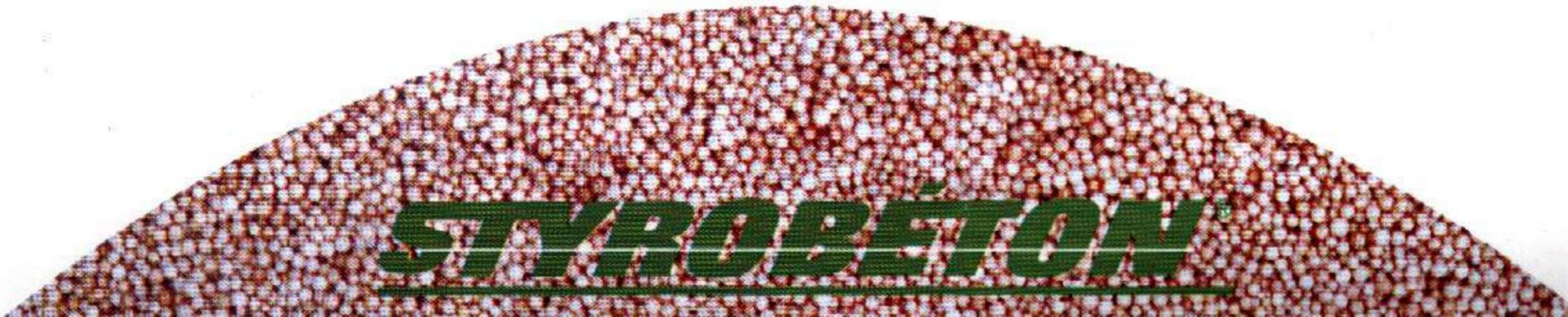


Agrégats légers et isolants

STYROBÉTON[®] est un béton allégé de polystyrène expansé pour l'allègement des structures neuves ou anciennes.

Le procédé du **STYROBÉTON**[®] fait l'objet d'un avis technique CSTB.

n° 16/03-449



STYROBÉTON[®]

Descriptif du matériau

STYROBÉTON® est constitué de billes de polystyrène expansé calibrées \varnothing 1,4 - 2,5 mm traitées en surface par un adjuvant spécifique à base de protéines minérales permettant une répartition homogène des billes lors de leur incorporation dans un béton que l'on souhaite allégé (Brevet Européen n° 85 402 391 8).

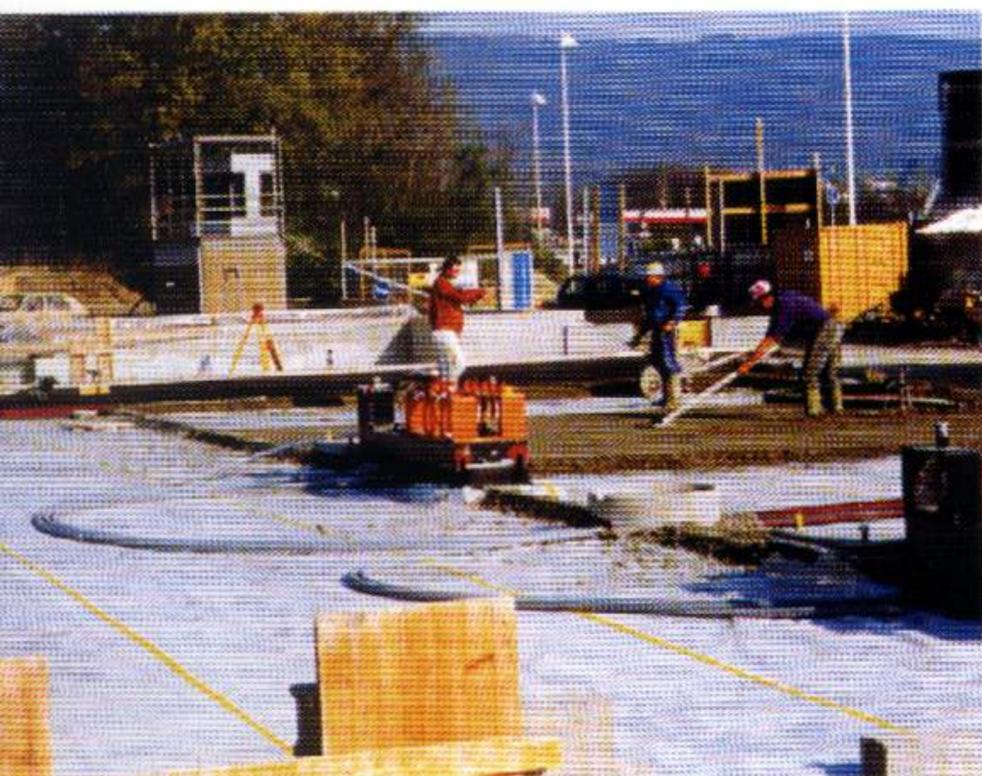
Les densités varient de 500 à 1200 kg/m³

Domaines d'application

Polyvalent, le **STYROBÉTON**® est utilisable dans tous les domaines où l'on recherche un produit allégé et économique.

Dans le bâtiment

- Réhabilitation des planchers bois en habitat individuel ou collectif.
- Formes et chapes thermo-acoustiques isolantes.
- Dalles sur terre-plein
- Support de plancher chauffant

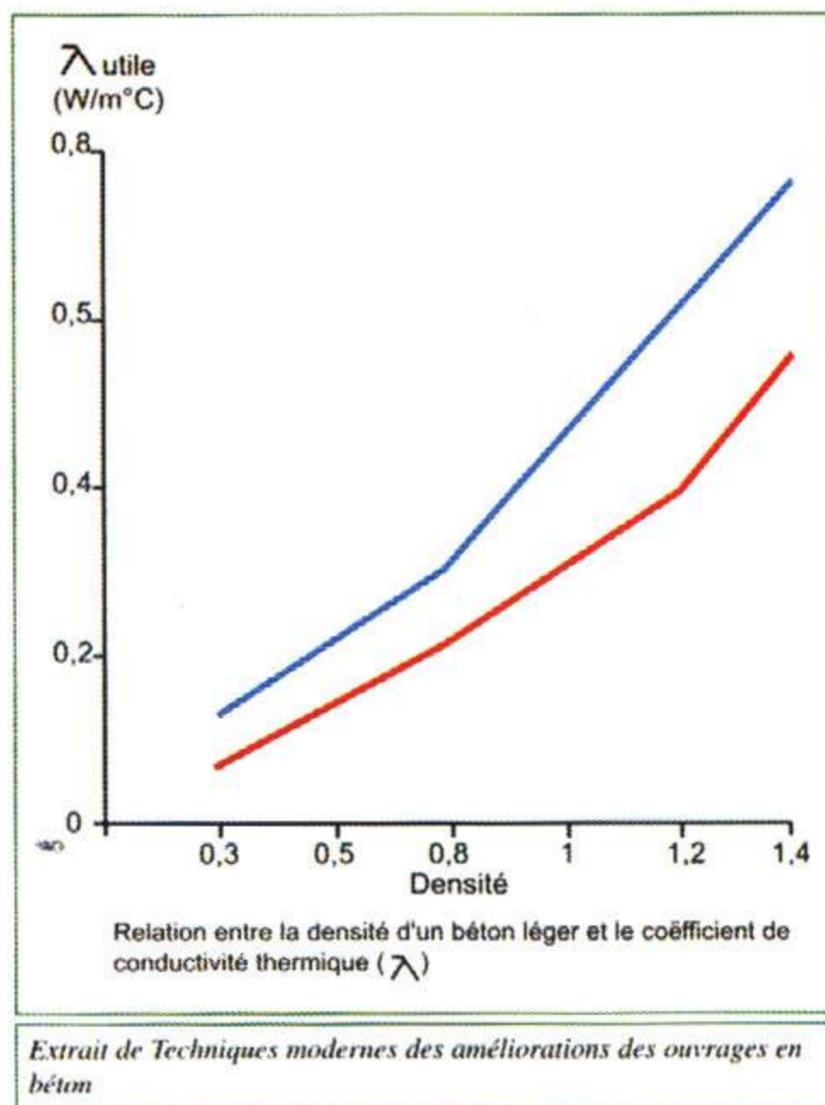


Dans le génie civil

- Remblais légers.
- Reprofilage de ponts
- Tabliers de ponts

Avantages du **STYROBÉTON**®

- **Légèreté** : de 500 kg/m³ à 1 200 kg/m³ (béton traditionnel 2 200 kg/m³).
- **Isolant thermique** : λ à 0,17 à 500 kg/m³.



Non inflammable : classe Mo.

Inodore.

Imputrescible : suppression des moisissures, gonflements.

Résistant aux chocs : compte tenu de son élasticité, **STYROBÉTON**® absorbe les chocs sans les transmettre.

Economique : avec **STYROBÉTON**®, plus de chapes rapportées, un enduit de lissage type P3 suffit.

Précautions d'emploi

● Reconnaissance et préparation des supports

La préparation des supports et le choix de la couche de désolidarisation sont fonction des supports. Deux types de supports sont possibles :

● Pose désolidarisée sur support bois :

La couche de désolidarisation est constituée d'un film type Velamousse, Etafoam. Dans le cas d'un plancher en bois, les têtes de poutres et de solives doivent être sondées pour s'assurer de la stabilité de l'ouvrage existant.

● Pose sur support ciment ou autre :

Le support doit être propre, exempt de gravats. Nettoyer et humidifier le support avant coulage ou le recouvrir d'un primaire d'accrochage type Bétoprim.

● Pose de cloisons légères ou lourdes

Pour les cloisons légères d'une masse inférieure à 150 kg/m^l, la pose peut être effectuée directement sur la chape de **STYROBÉTON**[®].

Pour les cloisons lourdes d'une masse supérieure à 150 kg/m^l, prévoir un treillis ou un béton supplémentaire au droit de celles-ci.

Les chapes de **STYROBÉTON**[®] de 90 à 100 kg/m² pour l'isolation thermo acoustique renforcée ne peuvent recevoir que des cloisons à base de plaques de plâtre d'un poids inférieur à 70 kg/m^l.

● Revêtements

Avant la pose des revêtements souples ou rigides, vérifier le taux de tolérance de planéité de la chape, soit : flèche de 5 à 7 mm sous la règle de 2 mètres.

Sur les chapes de **STYROBÉTON**[®] les finitions peuvent être : soit de revêtements souples, soit de revêtements rigides.

Nota : les détails de mise en œuvre des enduits de lissage sur primaire d'accrochage ou chape de ciment rapportée pour les revêtements souples ou collages de revêtements rigides sont définis dans notre Cahier Directives d'Utilisation du Styrobéton et dans l'avis technique du CSTB.

Mise en oeuvre

● Coulage :

STYROBÉTON[®] se met en oeuvre dans le respect des règles traditionnelles de mise en oeuvre des bétons usuels. Pour faciliter sa mise en place l'utiliser avec une épaisseur minimum de 5 cm.

● Respecter les joints de seuil et de fractionnement, la désolidarisation des murs, poteaux, conduits verticaux, trémis, etc... vérifier si armatures il y a suivant supports et usages locaux traités.

● Protéger **STYROBÉTON**[®] durant sa prise, du soleil et des courants d'air ; ensuite, des échafaudages, tréteaux et passages intempestifs.

● Avantages de mise en oeuvre

● Facile à mettre en oeuvre.

STYROBÉTON[®] se fabrique comme un béton classique dans : bétonnière, malaxeur de centrale à béton, camion toupie, pompe à rotor ou pneumatique ou à vis, pompe à chape, etc...

STYROBÉTON[®] se met en place en un temps moyen d'exécution de 5 à 8 m² à l'heure/homme suivant le matériel de fabrication utilisé.

● Pompable sur de longues distances et de grandes hauteurs.



Caractéristiques

RESULTATS EXPERIMENTAUX DU C.S.T.B.			
Ciment CEM 1/42,5 R CP2 - Sable 0/D (norme P18-540)			
Dénomination commerciale	500	900	1100
Ciment kg/m ³	368	380	380
Sable kg/m ³	53	440	585
Billes Styrobéton l/m ³	950	800	700
Masse vol. apparente kg/m ³	501	905	1048
R.C. 28 jours 16x32 Mpa	1,7	4,6	5,2
Module élasticité 28 J. Mpa	2000	4300	5467
Rtf 28 J. Mpa	0,9	1,2	1,4
Conductivité thermique sèche w/m.k	0,17	0,44	0,60

Qualités et performances

Les qualités et performances du **STYROBÉTON**® ont été contrôlées par différents laboratoires :

- Laboratoire COFRAC des Technodes à Guerville (Groupe Italcementi)
- Laboratoire Central des Bétons (LCB) du Groupe OMYA SAS
- Laboratoire SNPE
- Laboratoires Suisses et Allemands : ZSCOKKE - EMPA
- Laboratoire du Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB) à Paris
- Laboratoire géothermique de la SNCF.



Assistance technique

Votre partenaire pour la maîtrise et le développement de vos produits.

Etudes et recherches

- Programme de recherche
- Etude spécifique client : formulation des bétons avec **STYROBÉTON**®, additions calcaires ...

Formation

- Formulation
- Techniques de test

Laboratoire d'analyses physico-chimiques

- Caractériser les constituants du béton
- Evaluer les performances du béton

Chantiers de référence

- Métro de Lausanne (Suisse) 4 500 m²
- Patinoire de Vallorbe (Suisse) 800 m²
- Immeubles à Dieppe (76) 9 000 m²
- Lycée Ango à Dieppe (76) 1 100 m²
- Résidences à Louviers (27) 800 m²
- Maison normande à Livarot (14) 800 m²
- Hôtel de la Tour à Pont Arche (27) 500 m²
- Parking central à Châteauroux (36) 4 500 m²
- HLM La Rochelle (17) 40 m³
- Casino Bordeaux (33) 190 m³

Pour vous assister dans vos projets

Les documentations sont disponibles sur demande :

- ATec CSTB
- Directives d'utilisation du **STYROBÉTON**® (26 pages illustrées)
- Rapports d'essais des Technodes



POLYCOQ - TUNISIE s.a

Fabriqu^é sous licence

TUNIS (siège) : 32, AV. Dar Fadhal - 2036 La Soukra - Tél. : 71 765 963 - 71 765 461 - Fax : 71 759 976

SFAX : Route de Gabès Km 3,5 - Tél. : 74 453 230 - Fax : 74 453 210

SOUSSE : Route Olympique - Oued Ghenim - Tél. / Fax : 73 331 622

E-mail: info@groupe-polycoq.com - Site Web : www.groupe-polycoq.com